

保溫高效率烘料桶

特點：

- 上蓋、桶身及錐體原料接觸面均為 SUS304 或 SUS316 材質。
- 隔離式耐高溫風車。
- 熱風導管採下吹無隔離網設計，確保原料先進先出及不須清除隔離網內積塵。
- 電熱導管採雙套管方式，空氣先預熱再進入電熱管，減少電熱消耗。
- 採雙層保溫結構，避免空氣對流產生回潮現象。
- 一週型液晶顯示訂時器及前開門清料保養門。
- 採用 PID 自動演算液晶顯示溫度控制及斷電式無容絲開關，具雙重防超溫現象，避免電熱無法斷電而產生原料結塊現象。

