

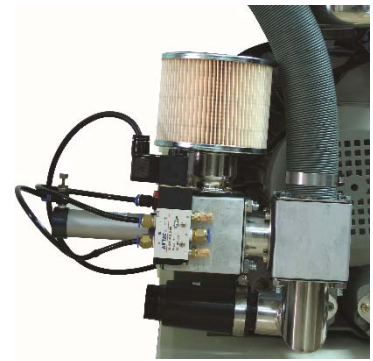
## 全自動逆洗吸料機

特點：

- 吸料主機與真空吸料頭採分離式設計。
- 智慧型微電控制系統，自動顯示運轉狀態，操作簡單監控一目了然。
- 具欠逆相、過載及缺料警報等保護裝置。
- 空氣濾清器與旋風集塵器一體設計，可自動逆洗清除積塵。



▲ 加裝 HEPA Filter



▲ 馬達不停止裝置



▲ Filter 與集塵器一體設計

Technical datas					
機型:	RE-250	RE-500	RE-650	RE-800	RE-1200
馬力(HP)	1	2.5	3.5	5	7.5
輸送能力(KG/HR)	250	500	650	800	1200
消耗電力(kW)	0.75	1.88	2.63	3.75	5.63
此表僅供參考，產品規格可能略作調整。					