

Technical datas				
機型:光學/標準	50/25/1	50/50(1~4)	50/100(1~4)	100/200(1~4)
乾燥風量(M3/Hr)	50	50	50	100
烘料桶容量(kg)	25	50	100	200
料桶上吸料斗(L)	2 / 6	2 / 6	2 / 6	6 / 10
機台上吸料斗(L)	2 / 6	2 / 6	2 / 6	6 / 10
可供應機台數	2	1 / 2	1 / 2 / 3 / 4	1 / 2 / 3 / 4

特點：

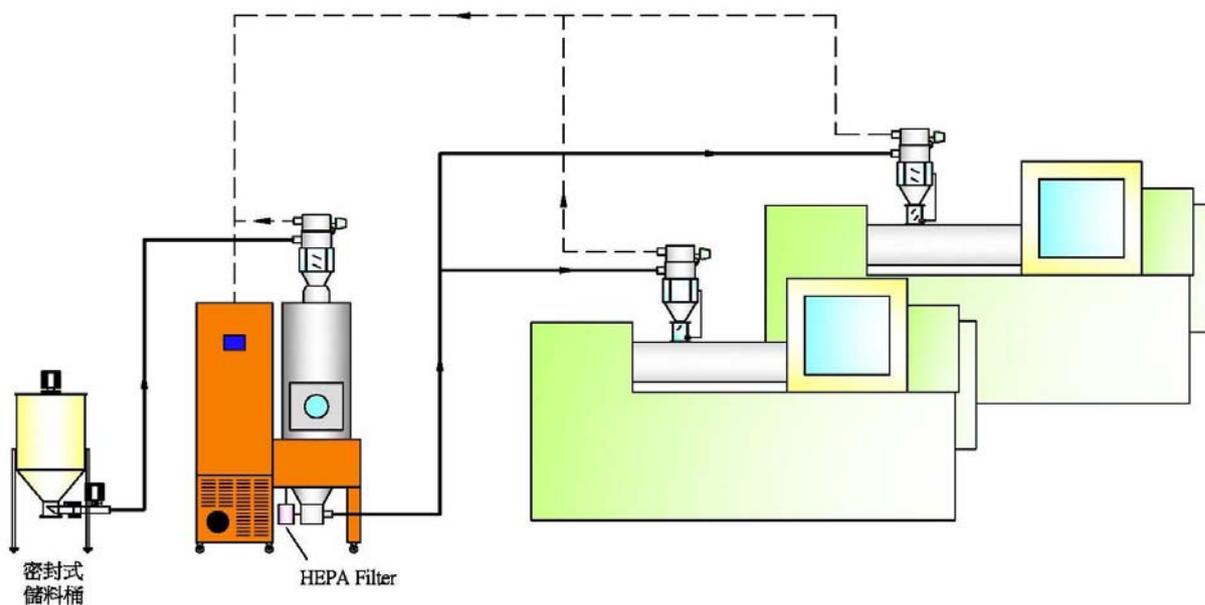
- 所有與原料接觸面均為 SUS304 或 SUS316 材質，並經 250 mesh 以上拋光處理。
- 乾燥系統的電熱管採雙套管式，空氣先預熱再加熱，省電 15% 以上。
- 乾燥風加熱後再耐高溫的 0.3 μ HEPA Filter 過濾再進入原料，可確保空氣之完全潔淨。
- 乾燥桶採下吹雙層保溫設計，確保原料先進先出，避免熱能散失，安全且節省能源。
- 主要零配件均採用一級進口品，確保品質穩定經久耐用。
- 設計 PLC 人機介面觸控面板，自動顯示各種運轉狀態，簡單易懂好操作。



▲ HEPA Filter



一對二流程圖



一對四流程圖

